

# #Rêvez-enGrand

GAGNEZ UNE DES DEUX BOURSES  
D'ÉTUDES DE 2 500 \$ DE L'UCET



**Union canadienne  
des employés des transports**

# Lâche pas, t'es capable!



Vous avez dû travailler très fort et vous démener pour en arriver là ! Et vous y êtes parvenu ! Dans peu de temps vous allez aborder un tout nouveau chapitre de votre vie. Que vous preniez la direction d'une université, d'un collège ou d'un autre établissement d'enseignement supérieur, vous aurez fait un pas de plus vers la concrétisation de vos rêves.

## *Soyons honnêtes*

Les études postsecondaires coûtent cher. Bien trop souvent, leurs coûts constituent un obstacle et ne permettent pas à des étudiants et étudiantes qui le méritent pourtant de poursuivre leurs rêves, ni de réaliser pleinement leur potentiel. Il n'est pas juste qu'il en soit ainsi.

## *Nous voulons vous aider!*

En tant que syndicat, nous avons pris un engagement bien ferme concernant l'équité dans le milieu de travail, et au-delà d'ailleurs! Par équité, nous entendons l'égalité des chances, ce qui veut dire que tous les Canadiens et toutes les Canadiennes devraient pouvoir avoir accès à des études supérieures et ce, quelle que soit leur situation financière.

Voilà donc pourquoi l'Union canadienne des employés des transports est fière d'offrir deux bourses d'études commémoratives de 2 500 \$ chaque année, soit une octroyée en fonction des résultats scolaires, et l'autre reposant uniquement sur les besoins financiers. Nous espérons profondément que ces bourses permettront de faire véritablement la différence dans l'avenir d'une jeune personne.

## Qui sommes-nous ?

L'Union canadienne des employés des transports est une organisation syndicale qui représente les pompières, personnels des aéroports, équipages des navires, techniciens qui travaillent aux côtés de scientifiques, enquêtrices, analystes politiques, personnels administratifs, et plusieurs autres Canadiens de la classe ouvrière. En tant que syndicat, nous promouvons des salaires justes, de meilleures conditions de travail et des lieux de travail sécuritaires.

Le mouvement syndical a toujours été aux avant-postes de la lutte pour l'égalité des droits. À une époque où les femmes estimaient souvent qu'elles devaient soit quitter leur emploi, soit continuer à repousser les avances sexuelles faites par ses supérieurs, nous poursuivions la discussion sur le harcèlement sexuel en milieu de travail. Nous avons aussi cherché à combler les écarts de salaires entre hommes et femmes. Dans les années 1990, les syndicats du secteur public ont déclenché des grèves sur la question du congé de maternité, ce qui a ainsi permis de tracer le chemin vers l'octroi d'un congé parental dont bénéficient aujourd'hui tous les Canadiens. Plusieurs années avant que l'égalité d'accès au mariage ne devienne loi, nous nous sommes battus en faveur des partenaires de même sexe afin qu'ils aient accès aux mêmes avantages que ceux dont jouissent les partenaires de sexe opposé. Et maintenant, nous travaillons d'arrache-pied pour créer des milieux de travail davantage sécuritaires et inclusifs pour nos amis trans, non-binaires et bi-spirituels.

En notre qualité de militants syndicaux, nous ne cessons nos efforts pour défendre les droits de la classe ouvrière dans son ensemble et ceux des groupes luttant pour l'équité. Nous sommes animés de la ferme conviction que tout un chacun mérite d'être traité avec respect, dignité et équité aussi bien sur les lieux de travail qu'en dehors.

Pour en savoir davantage à notre sujet, visitez notre site Web : [www.ucte-ucet.ca](http://www.ucte-ucet.ca).





## Qui est éligible?

La bourse d'études est ouverte aux étudiants et étudiantes suivants qui ont terminé leurs études secondaires et s'inscrivent en première année à temps plein à l'université, dans un collège ou une institution d'études supérieures

- Enfants, petits-enfants ou enfants à charge des membres en règle de l'UCET, retraités ou décédés.
- Enfants ou enfants à charge du personnel du bureau national de l'UCET

## Conditions

Pour être admissible, vous devez aussi répondre aux exigences suivantes :

- Avoir une note scolaire d'au moins 70 % comme préalable à l'inscription à l'université, au collège ou à l'institution d'études supérieures.
- Preuve d'inscription à temps plein à une université, un collège ou une institution reconnue d'études supérieures.
- Une composition entre 1 000 et 1 500 mots sur le sujet suivant : Le rôle que, d'après moi, les syndicats joueront à l'avenir.

## Liste de contrôle

Veillez fournir les documents suivants avec votre demande, sinon votre demande sera jugée incomplète.

### Formulaires compris dans la présente trousse

- Une demande de bourse complétée (page 7)
- Déclaration relative à votre programme d'études et à vos plans de carrière (page 11)
- Déclaration d'un(e) enseignant(e) (page 12)

### Documents à joindre

- Une composition entre 1 000 et 1 500 mots (voir les exigences sur cette page)
- Preuve d'inscription à temps plein à un programme offert par un établissement d'enseignement postsecondaire
- Relevé de notes complet d'études secondaires, y compris celui de la dernière année

### Si vous faites une demande de bourse en fonction de vos besoins financiers

Pour certaines familles, il est impossible de payer les frais d'inscription exorbitants. C'est pourquoi l'UCET tient à apporter son aide. Une des bourses a justement pour but d'aider un(e) étudiant(e) qui éprouverait autrement des difficultés à prendre en charge les coûts élevés d'études postsecondaires.

- Déclaration relative au revenu familial (page 8)

## Vous êtes prêt(e)? Envoyez votre demande comme suit :

Par courrier : Comité des bourses d'études de l'UCET  
233 rue Gilmour, pièce 702  
Ottawa, Ontario K2P 0P2

Par courriel : [ucte-ucet@psac-afpc.com](mailto:ucte-ucet@psac-afpc.com)

**Votre demande doit être reçue par l'UCET au plus tard le 18 août 2021.**



# Demande de bourse d'études

## À votre sujet

vous nom : \_\_\_\_\_

genre :  f  m  non binaire

adresse : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (rue, ville, province, code postal)

courriel : \_\_\_\_\_

tél. : \_\_\_\_\_ date de naissance : \_\_\_\_\_

numéro d'assurance sociale : \_\_\_\_\_

école secondaire actuelle : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Dans quel établissement postsecondaire serez-vous inscrit(e)?  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (nom et adresse)

## Information du membre de l'UCET :

nom : \_\_\_\_\_

employeur : \_\_\_\_\_

classification : \_\_\_\_\_ section locale : \_\_\_\_\_

N° AFPC : \_\_\_\_\_

Votre participation syndicale : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### Usage interne

Membre en règle

NOTES: L'UCET se réserve le droit de ne pas accorder cette bourse si aucun candidat ou aucune candidate ne satisfait aux exigences nécessaires. La préférence sera accordée aux membres qui participent à la vie syndicale au niveau local ou régional.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ : J'accepte et reconnais que l'UCET est autorisée à publier les noms, photos et compositions des candidat(e)s sélectionné(e)s sur son site Web et sur les plateformes des réseaux sociaux.

signature : \_\_\_\_\_  
(parent ou tuteur)

date : \_\_\_\_\_

## Prévisions budgétaires pour l'année scolaire à venir

### Prévision des revenus

Autres bourses ou subventions : \_\_\_\_\_ \$

Prêts : \_\_\_\_\_ \$

Emploi d'été : \_\_\_\_\_ \$

Autres sources : \_\_\_\_\_ \$

**Total des revenus prévus :** \_\_\_\_\_ \$

### Prévision des dépenses

Frais de scolarité : \_\_\_\_\_ \$

Chambre et pension : \_\_\_\_\_ \$

Frais de laboratoire et autres matériaux scolaires : \_\_\_\_\_ \$

Vêtements et articles personnels : \_\_\_\_\_ \$

Frais de déplacements obligatoires : \_\_\_\_\_ \$

Autres dépenses : \_\_\_\_\_ \$

**Total des dépenses prévues :** \_\_\_\_\_ \$

7 nom de l'étudiant(e) : \_\_\_\_\_









# Dites-nous qui vous êtes!

## Orientation scolaire et professionnelle

Quels étaient vos principaux domaines d'intérêt pendant vos études secondaires?

---

---

---

---

---

---

Quel certificat ou diplôme post-secondaire envisagez-vous obtenir?

---

---

---

---

Dans quel domaine songez-vous à vous lancer après avoir complété vos études?

---

---

---

---

En quoi consistent votre bénévolat et vos activités parascolaires?

---

---

---

---











